

# 安鋒實業股份有限公司

台中市南屯區工業區 24 路 29 號 TEL:886-4-23501155 (代表) FAX:886-4-23507373  
E-mail:anvictor@ms45.hinet.net 網站: www.twanfong.com

## 水性 PU 樹脂 U 6150

### 規格：

固成份	: 38±1.0 %
pH 值	: 7.5~9.0
黏度	: 50~500 mPas
密度	: 1.0~1.1 g/cm <sup>3</sup>
最低成膜溫度(MFFT)	: 約 0°C
溶劑	: 無

### 成膜特性

高貼黏溫度(Blocking point)	: 約 150°C
擺桿硬度 (Köning 法)	: 約 60 秒
E-模數(Modulus)	: 約 20 N/mm <sup>2</sup>
最大拉伸強度	: 約 25 N/mm <sup>2</sup>
斷裂伸長率	: 約 200 %

### 特性：

U 6150 是一種**脂肪族聚碳酸酯(PC)PU 分散液**，它具有下列特點：

1. 極佳的附著性質。
2. 極佳的耐 UV 阻力。
3. 很好的木材暖木效果。
4. 非常好流平性和耐化學性。
5. 與聚酯-聚氨酯和丙烯酸分散液具有非常好的組合可能性。

### 應用：

1. 底塗。
2. 塑膠塗料。
3. 室內、室外木器塗料。

### 參考配方：

#### A. 塑膠鋁銀漿噴漆參考配方 (FP6150-2)

1	U 6150	: 54.20
2	消泡劑 (BYK-028)	: 0.50
3	底材濕潤劑 (SW-3404 或相當品)	: 0.15
4	純水	: 22.70
5	PU 增稠劑 (3060 或相當品)	: 0.80

※ 1~5 順序加入混合 15 分鐘，用 AMP 90 或 DMEA 調整 PH 值到 7.4~7.8

# 安鋒實業股份有限公司

台中市南屯區工業區 24 路 29 號 TEL:886-4-23501155 (代表) FAX:886-4-23507373  
E-mail:anvictor@ms45.hinet.net 網站:www.twanfong.com

## 鋁銀漿制配：

6	銀漿 (stapa Hydrolac BG 16 n.1)	: 4.60
7	分散劑 (Disperbyk 180 或相當品)	: 0.15
8	共溶劑 DPM	: 4.50
9	純水	: 12.40

Total : 100.0

※6~9 項小心順序加入混合均勻(不要快速)，在低剪切率下加入清漆 base 混合 10 分鐘

## B. 木器&塑膠塗料參考配方 (FP6150-1)

1	木器&塑膠塗料 U 6150	: 79.5
2	消泡劑	: 0.8
3	底材濕潤劑(50% SW-3404)	: 0.3
4	共溶劑 DPnB	: 6.0
5	純水	: 12.9
6	PU 增稠劑(TW710 或相當品)	: 0.5

Total : 100.0

※使用前預混合 4+5。

## 交聯：

建議加下列聚異氰酸酯交聯劑：

1.10.0% Bayhydur 3100 或 AW 1 01(75.0% in Proglyde DMM)

2.10.0% Bayhydur XP 2457(solvent-free)

3. 10.0% Bayhydur 305 或 WH-6100A(65.0% in Proglyde DMM)

## C. 耐化性 (FP6150-1)

	測試期	測試結果(1K)	測試結果(2K)
乙醇(48%)	1 小時	3	5
氨水(10%)	1 分鐘	5	5
純水	16 小時	5	5
咖啡(4%)	16 小時	3	3
茶(1%)	16 小時	5	4
紅酒	5 小時	4	5
可樂	16 小時	5	5
碳酸鈉(10%)	2 分鐘	5	5
脂肪酸	1 小時	5	5
	5 小時	4	3
	16 小時	2	5

雙組份：用 10% Bayhydur 305(65%在 DMM 中)架橋

## 包裝：

120KG。

## 儲存：

存放於緊密的容器中，且溫度在於 5~25°C 之間，至少可以存放 6 個月。

注意：此為一指導性資料，並不具有約束力，我們建議使用者能在使用之前做有必要的測試，不要把它當做一種直接的替代品，如此才能確保產品適合於指定的應用。

大陸手機:1350-9624401 (技術), 1382-5211745 (業務)

第2頁，共2頁 (第二版 2024.08)